



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.00856/19

Серия **RU** № **0182750**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукция Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60.

Телефон: +7(495)775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru.

Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЙЛТИММАШ"

Место нахождения: 453316, Российская Федерация, республика Башкортостан, город Кумертау, село Маячный, улица Железнодорожная, Дом 3, Корпус 2

Основной государственный регистрационный номер 1170280014057.

Телефон: 73476143334 Адрес электронной почты: oilteam@oilteam.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЙЛТИММАШ"

Место нахождения: 453316, Российская Федерация, республика Башкортостан, город Кумертау, село Маячный, улица Железнодорожная, Дом 3, Корпус 2

**ПРОДУКЦИЯ** Сепараторы двух- и трехфазные, работающие под избыточным давлением до 16 МПа, вместимостью до 150 м<sup>3</sup>, предназначенные для разделения рабочих сред газ и жидкость группы 1. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8421398002

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 238ИЛПМД от

22.07.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации RA.RU.21BC05; акта анализа состояния производства от 18.07.2019 года органа по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; чертежей; расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов и комплектующих.

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», разделы 3,4,5. Условия хранения продукции: в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69, в части механических - С по ГОСТ 23170-78. Группа условий хранения приборов КИП и А - 1 (Л) по требованиям ГОСТ 15150-69. Срок хранения до первой общей консервации или без переконсервации должен быть не более 2 лет. Расчетный срок службы составляет 25 лет. Категория оборудования 4-я согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 07.08.2019

**ПО** 06.08.2024

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Роздзон Галина Александровна  
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Киризов Дмитрий Александрович  
(ф.и.о.)